

生 产

日阪(中国)机械科技有限公司

江苏省常熟市东南经济开发区香园路1号
邮编: 215542
电话: 0512-5213-3000 传真: 0512-5213-3008
URL: <http://www.hisaka-china.com>



日阪(中国)机械科技有限公司
板式换热器的制造体系已通过
ISO9001质量管理体系认证。

销 售

日阪(中国)机械科技有限公司 上海分公司

上海市南京西路699号东方有线大厦1603室
邮编: 200041
电话: 021-5211-0701 传真: 021-5211-0720
URL: <http://www.hisaka-china.com>

日阪(中国)机械科技有限公司 南京事务所

地址: 南京市玄武区珠江路88号新世界中心A座3816室
邮编: 210018
电话: 13641967931

日阪(中国)机械科技有限公司 宁波事务所

地址: 宁波市镇海区蛟川街道镇宁东路1号 宁波(镇海)世贸广场A1510室(甬江隧道口)
邮编: 315200
电话: 15958884740

日阪(中国)机械科技有限公司 广州分公司

广州市天河区华庭路4号富力天河大厦1208室
邮编: 510620
电话: 020-3810-5515 传真: 020-3847-7539
URL: <http://www.hisaka-china.com>

日阪(中国)机械科技有限公司 珠海事务所

地址: 珠海市香洲区教育路贝城金属大厦 310室
邮编: 519090
电话: 15916258975

日阪(中国)机械科技有限公司 深圳事务所

地址: 深圳市福田区国际文化大厦1313室
邮编: 518026
电话: 13670201263

总 公 司

株式会社 日阪制作所

大阪府东大阪市东鸿池町2丁目1番48号
邮编: 578-0973
电话: +81-72-966-9601 传真: +81-72-966-9602
URL: <http://www.hisaka.co.jp>

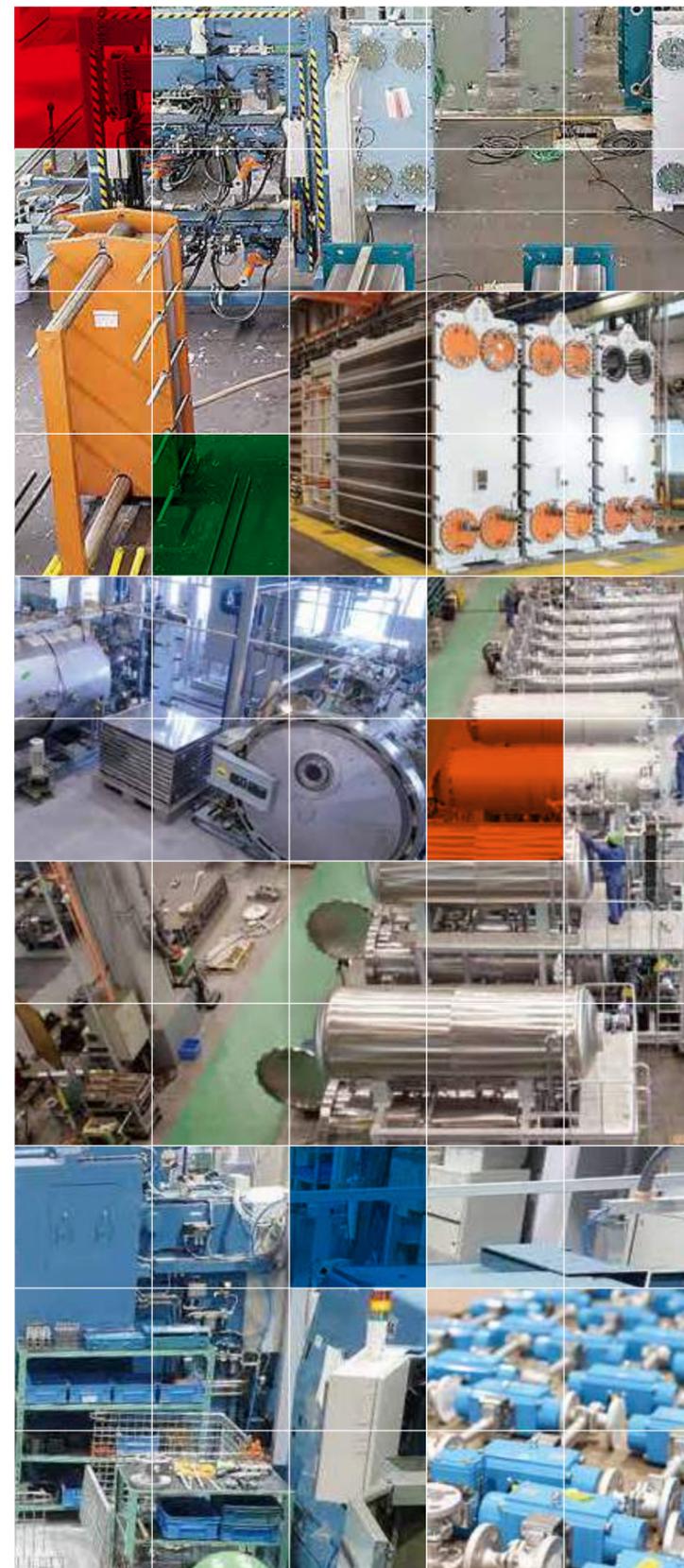


以板式热交换器为代表的所有产品,
株式会社日阪制作所 热交换器事业总部
均获取了质量管理体系ISO9001认证。

株式会社日阪制作所获取了
环境管理体系ISO14001认证。

未经版权所有书者书面许可,禁止以任何形式使用、引用、变更或复制本手册的部分或全部内容。本手册提供的所有产品细节,包括外观和技术规格,可能会因改进而随时变更,恕不事先通告。

代 理



**CORPORATE
PROFILE**

修订版

まごころ
誠心

要成为有“诚心”的人
要制造有“诚心”的产品
要创建有“诚心”的企业

HISAKA

日阪制作所

日阪制作所是制造・销售板式换热器、调理用杀菌装置、医药用灭菌装置、液流染色机、球阀等的专业公司。

本公司利用长期以来专注于“流体的热与压力与”的专长，以“高度的制造技术”在“衣・食・住・医・环境・能源”领域提供多方位的支持安全・舒适・方便的产品。

自1942年创业以来，以化学・钢铁・造船・空调为首，在各个产业领域对高效地进行热交换的工艺、流体控制，在食品・医药领域的杀菌・灭菌方面对进一步提高安全性，衣料及产业资材领域的染色加工方面对高效生产和提高产品品位方面都做出了杰出的贡献。将最先进的设备和机器应用到极致，以严格的质量管理体制对环境保护作出了贡献。

伴随着时代的进步而迅速地进入多样化・高端化的今天，公司秉承自行开发・设计・制造・销售一贯制的方针，为提高顾客的满意度而不懈地努力。

社长致辞

本公司从创业以来，生产出了以染色机为首、板式热交换器、蒸煮杀菌装置、球阀等许多“日本首创”“世界首创”的产品，为全世界的客户提供了可信赖的高品质产品。以社训“诚心”作为公司运营的规范，以不断的提供超越客户期待值的产品和服务，来实现对社会的贡献。

与时俱进！不断地改变未来的目标！

为了世界上众多的人们能过上丰富的生活，以

“在扎根世界的日阪”

“追求多方位的人性化”

作为经营理念，并为此而不懈努力着。

社长 竹下好和



顺应时代的需要，作为“技术的日阪” 诞生了许多“世界首创”、“日本首创”。

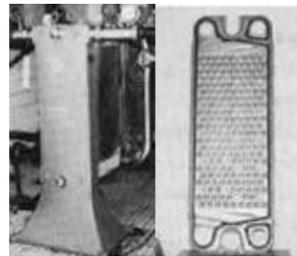
在日本有较多的工业用机械都在依赖欧美进口的时代，日阪制作所以独立开发的技术成功开发了日本首创的染色机，板式热交换器、球阀等。作为具有“流体的热与压力的控制技术”的世界级的专业制造商，以“高度的制造技术能力”为基础诞生了许多“世界最大”等 No. 1。
今后我们还会继承日阪制作所的开发精髓，进一步挑战更高的制造水平。

历史沉淀的技术力

History



**1951年
日本第一台染色机**
利用在木槽内侧贴上不锈钢薄板开发了日本的第一台染色机。之后，独立自主成功地开发出高温·高压染纱用染色机以及干燥机。



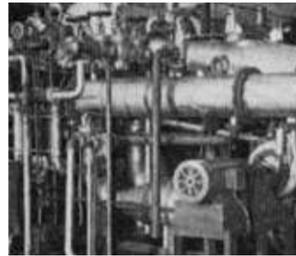
**1955年
日本最初的板式热交换器**
采用独自开发的技术所开发出的一直以来依赖进口的板式热交换器 (PHF)，完成了日本第一台 PHF “FX-2 型” 板式热交换及机。



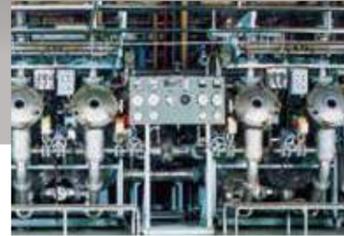
**1958年
日本第一球阀**
以独立开发的不锈钢加工技术开发出日本第一台不锈钢制的球阀（双通阀、三通阀），之后，作为“特殊阀的日阪”广为人知。



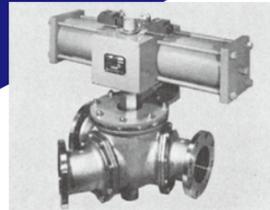
**1966年
日本第一台板式蒸发器**
以本公司独立自主开发的板式热交换器的技术为基础成功开发了日本第一台板式蒸发器并成功地完成了商品化。



**1966年
世界首创的液流式染色机**
实现了世界首创的完全液中处理的染色加工，并大幅度地改善了旧型染色机的性能的“循环”式机型，并出口到美国最大的纤维加工商，而成为出口海外业务的牵引机。



**1974年
世界最快速的液流染色机**
开发了只需原来的液流染色机 1/3 的时间，1/2 的能源的新型节能染色机 - 循环液流染色机。仅 CUT-RA CUT-RZ 等 2 个型号就向世界上销售了 6000 台



**1975年
Y型三通球阀**
根据无漏泄粉体空气输送用的 Y 型转换阀的需求而开发了 Y 型三通球阀并完成了商品化。



**1975年
国内首创的不锈钢蒸煮调理杀菌装置**
乘着蒸煮包装食品量产化的东风，将以前的钢制釜改造升级为更清洁安全的不锈钢蒸煮调理杀菌装置 RCS，并完成了商品化。



**1996年
世界最大的板式热交换器问世**
完成了用于石油 - 液化天然气 (LNG-) 化工厂的中央空调系统的世界最大的板式换热器 PHE UX-100。开创了“大型的日阪”的新纪元。



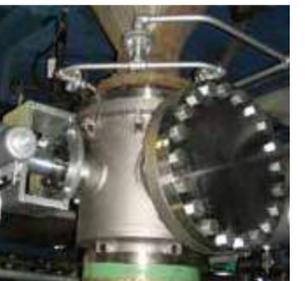
**2001年
无菌米饭生产线**
结合快速调理杀菌装置 RIC，实现了米饭的无添加生产，开发了可兼顾安全性和美味的无菌米饭生产线。



**2014年
SUPERJUMBOUX-160
创新记录**
对已有的世界最大级 600MM 口径 SUPERJUMBO 的研发，作为大型热交换器的先锋开创了新世代。SUPERJUMBOUX-160 是 JUMBO 的 1.5 倍的流量处理能力。



**2013年
高度耐热·耐压的板式热交换器**
所开发的“NX-50”可达到耐热温度 250°C 及密封压力 9.5MPa 以上。尽管在如此高温·高压下，其使用寿命可达到原来产品的 2 倍以上。



**2007年
完成了无滑动球阀 DUAX® 的商品化**
由于球与球座间无滑动，实现了在恶劣运行条件下的经久耐用的长寿命。



公司标志的由来

这个标志是以日本的日字与不锈钢的英文首字母 S 组合设计而成，这个圆形则表示成熟。希望日本所制造的产品也由日阪员工满满的人性化而日趋成熟。

事业概要

热交换器事业

成套工程事业

阀门事业

其他事业



热交换器部门以热能解决方案公司为标榜，5个市场团队及亚洲相连的海外营业网，适时地捕捉市场需求，迅捷地给世界各地的客户提供最合适的热能方案。



成套工程事业部是服务于食品、医药、染色产业的生产现场，是机械的制造、销售的后盾。为大家在衣、食、住、医方面的舒适生活做贡献。

热交换器事业

成套工程事业

环境

能源

住

医药

食

衣

阀门事业

其他事业



球阀事业部是提供各种通用的球阀、隔膜阀以及特殊用途的球阀，通过提供符合客户要求的产品，为各类产业中的流体控制做贡献。

除了热交换器事业、成套工程事业、阀门事业之外，还有以下的事业。

- 太阳能发电事业
- 集团公司

日本 / Micro zero 株式会社
/ 旭工业株式会社

马来西亚 / HISAKAWORKS S.E.A.SDN.BHD

泰国 / HISAKAWORKS(THAILAND)CO.,LTD

新加坡 / HISAKAWORKS SINGAPORE PTE.LTD.

印度尼西亚 / PT. HISAKA WORKS INDONESIA

中国 / 日阪(中国)机械科技有限公司

/ 中川工程顾问(上海)有限公司

沙特阿拉伯 / HISAKA MIDDLEEASTCO., LTD

韩国 / HISAKA KOREACO.,LTD

热交换器事业本部

自1955年开发了日本第一台板式热交换器以来，作为“板式热交换器”的先锋，在各个产业的热交换工艺流程中取得了大量的应用实绩。作为定位亚洲的HISAKA，世界总工厂的鸿池事业所（大阪府）与马来西亚、中国形成全球型生产体制以对应客户的各类需求。今后板式热交换器利用拥有的核心技术在“热解决方案”中体现新的价值，努力扩大事业的领域。



化工

要求高效地利用热能的化工厂。具有高效·节能·精密·反应迅敏等众多优点的板式热交换器被应用于化工厂的各个工艺中。



空调

除了为办公楼、酒店、集中住宅、医院、休闲设施等生活密切相关的各种环境提供舒适空间之外，还可通过设施的机房提供给家庭的热水器提供热水，板式热交换器被广泛应用于空调、卫生设备和装置上。



船舶

以航行在海上的船舶的发动机为首，通过日版的板式热交换器对发电设备的主机和辅机进行冷却，其可靠性好，故障少，对安全航海起到了重要的作用。

- **化学**
电解烧碱，石油化工、石油精炼、煤炭化学、药品、其它的一般有机-无机化学工业
- **食品**
牛奶、啤酒、制糖淀粉、发酵、酿酒、软饮料、养殖渔业、水耕栽培
- **电力**
轴承冷却水冷却器、油冷却器、热电联产设备
- **空调装置**
冷暖空调、热水器、地热系统、清洁房、温泉、游泳池
- **船舶**
中央空调、LO 冷却器、燃料油冷却器
- **钢铁**
高炉冷却、连续铸造设备冷却、COG 设备、各种涂装液冷却设备
- **金属**
精炼、炉体冷却水冷却器、各种电解冷却器、硫酸制造
- **热泵循环**
冷冻机循环、瞬间冷冻装置（水冷式）、空调循环、气调电容、增效用吸收式热泵循环、双效吸收式热泵循环
- **热水器·暖气**
无压开放加热器用、浴池过滤系统、集中住宅用、分户加热器、供热水、地暖房用、再加热洗澡用
- **泵**
机械密封水冷却器、真空泵封水冷却器、干式真空泵
- **其它**
发动机、变压器、整流器、变频器等的护套、水冷却器、激光、UV 等的发热体冷却器、油压装置等油冷却器、燃料电池、水冷式冷凝器、水冷计算机

PHE

板式热交换器是将不锈钢或钛合金板等耐腐蚀性高的金属薄板通过冲压成型后作为导热板，然后将多片这样的导热板叠合后的构造。让高温流体与低温流体流经薄板叠合而成的流路进行热交换，为此于其它的形式的热交换器相比它可发挥 3~5 倍的高传热性能。可实现节能、节省空间、轻量化等优良的特性被认可，并已经在各个产业领域的热交换工艺中得到广泛的应用。

板式热交换器

大多数的板式热交换器是采用通用的密封垫片进行密封，并在各个产业用于各种用途。从小型的到超大型，根据用途所使用的板的形式也有所不同，在广阔的产品阵容里要对应加热、冷却、热回收等所有热交换工艺。由于在所有的导热板上都装有合成橡胶密封垫来进行密封，因此，它不仅可达到高性能、重量轻、体积小，在分解、清洗、维护时也简单方便。

半焊接型板式热交换器

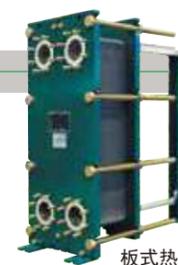
这是将橡胶密封垫的密封线用激光进行焊接的板式热交换器。以此对应合成橡胶无法对应的流体或者是危险的流体，这样板式热交换器就可以使用于更为高温高压的场合。

多隙板式热交换器

这是一种流路间隙最大为 20mm 的宽流路断面的特殊用途的板式热交换器。在 1 片板上有 3 种不同流路构成的多流路的导热板，它最适用于含固体或纤维易堵塞的流体的热交换器，它最适用于化学、纤维、食品、造纸等行业的装置。

板式冷凝器

板式冷凝器适用于大容量的造纸或天然气的冷却、浓缩，是一种有大的板式通路孔与板的模式的板式热交换器。通过在导热板的形式研究，可将流体的压力损耗降至最低、并排水速度快的冷却凝缩专用的板式冷凝器。



板式热交换器



导热板



半焊接型板



多间隙板



冷凝器专用板

BHE

应用了钎焊技术的硬钎焊板式热交换器是将导热板和喷嘴等零件，用钢或镍进行钎焊后成为一体构造的板式热交换器。

通过钎焊构造可大幅度减少结构零部件的数量，既可提高经济性，还便于大量生产，因此将此方法用于空调和热水器，有效地成为我们身边的板式热交换器。

热泵循环

作为可再生能源而受关注的热泵中使用由电动或者燃油发动机驱动的压缩机的“压缩式”，与蒸汽或燃气产生的热量进行驱动的“吸收式”热泵。压缩式是回收氟利昂等冷媒的蒸发器与冷凝器、吸收式作为溶液的回收器对冷冻及冷藏柜等冷热装置的减轻重量、减少体积等方面起到积极的作用。

热水器

除了以上各种设施外，热水器也是家庭生活必不可少的器具。在热水器中也应用了硬钎焊板式热交换器，热水器是将通过电或煤气加热的热水桶中的水与自来水进行热交换，将供给热源进行完全利用，可按照要求高效供水并升温，这里也用到了钎焊板式热交换器。



硬钎焊板式热交换器



冷冻专用 BHE



热水器专用 BHE

维修服务

率先提出“整体性服务”的口号，继而发展为对密封垫等消耗零部件的销售或上门维修服务等就近服务的理念，目前已经有各种维修套餐供选。

放心与可信赖的“整体性服务”

所谓“整体性服务”是指将板式换热器的主机存放在本公司，对主机进行分解、检查、导热板的检查及清洗、密封垫更换、导热板组装、压力测试等维护作业一条龙服务的模式。以“整体性服务”起步，继而发展为密封垫等消耗零部件的销售或上门维修服务等就近服务的理念，目前已经有各种维修套餐供选。



“整体性服务”前 “整体性服务后”

成套工程事业部

以客户身边的工程搭档为目标, 2017年4月开始更名为“成套工程事业部”, 新的体制也应运而生。本事业部在农、食、住、医的领域, 以为人们提供舒适的生活为目标, 为作为生活基盘的制品的制造产业, 提供最先进的机械及生产线。今后不仅在节能、自动化、无人化、LOT等品牌设备的机械单机上, 更要为机械厂家提供制造上的专业知识和提高产能的策略, 为生产产业的发展贡献力量。



用途 (食品)

- 蒸煮食品
对装入罐头·袋包装·其他的成型容器中的咖喱炖品、米饭等进行调理杀菌
- 蔬菜
对豆类、海带等的水煮、浓缩浸渍、蒸、冷却
- 所有饮料
牛奶、各种乳制品、豆乳的连续杀菌·浓缩·干燥、咖啡、茶、矿泉水、清凉饮料等的抽出·调杀菌·浓缩
- 调味及各种提取物 (精华)
酱油、醋各种酱汁、色拉酱、人造黄油、各种调味品等的杀菌、蔬菜、肉、鱼虾等的水产品种抽取的精华
- 酒类
清酒、啤酒、洋酒、葡萄酒等的杀菌
- FA系统 (工厂自动化系统)
食品加工工艺的自动化, 蒸煮食品杀菌装置与周边机器的工厂自动化

用途 (医药)

- 医药品
输液瓶或袋的灭菌、饮用剂的杀菌、媒质的灭菌、医药品原料的加热·冷却·抽出·浓缩、通过对中药的真空干燥、粉末化、制造饱和蒸汽、WF1等
- 卫生材料
脱脂棉、纱布和卫生巾的灭菌
- 医疗器械
医疗器具的清洗·灭菌·干燥, 手术刀·床单等的灭菌干燥
- FA系统 (工厂自动化系统)
输液灭菌流水线的自动化、灭菌工艺的生产管理系统

用途 (染色)

- 染布
各种运动衣料、各种衣料的染色、室内装饰用布料、汽车内饰材料、人造皮革等工业用材料领域的染色, 休闲设施用的资材。
- 纱线染色·干燥
各种衣料及汽车内饰材料、休闲相关的衣料领域的精染·漂白·染色·干燥
- FA系统
染料等自动投放系统, 纱线和布料的无人化操作系统, 染色机的自管理系统, 筒子纱的自动装载、取出等是染色工艺的自动生产管理系统。

食品

生活产业用机器使用于蒸煮食品和调味食品、各种基础调味料、农水产及肉食品加工、饮料 (非酒精饮料)、乳制品、干点制作、干货、香辛料等民生不可或缺的食品的制造工艺中。

医药

生活产业用机器使用于医疗用医药品、一般用医药品、一次性医疗器具、基础化妆品等的制造工艺中。另外, 中药或经肠营养剂、医疗用流动食品等这些新的领域中也广泛应用。

染色

染色机使用于衣料领域或者内装饰领域、工业用材料领域等被广泛使用的合成纤维、复合纤维、天然纤维等, 并用于给我们对生活添彩的各种纤维材料的染色加工的工艺中。

食品

现在人们对“食品安全”的关注度越来越高, 本公司提供有效地对各种食品进行杀菌的调理杀菌装置。其中, 蒸煮杀菌装置在海内外已经销售了2700台, 商店货架上陈列的产品均使用过蒸煮食品的调理杀菌装置。

高温高压调理杀菌装置 (RCS)

通过在杀菌装置内均匀而稳定的加热·冷却性能, 实现了完全的杀菌。以装入罐·瓶·包装袋·成型容器等的蒸煮食品为首, 还可对应甜品类食品及微波食品等多种类的食品包装需求。



高温高压调理杀菌装置

液体连续杀菌装置 (RMS)

饮料、乳制品、调味料、酒精类等广范围的用于液体的杀菌的板式、管道式、回旋式、电动式等多样性的杀菌装置。各种杀菌装置与前后设备连接、控制组合等, 根据顾客的需求设计组合工厂系统。



液体连续杀菌装置

医药

从食品杀菌技术派生的医药用灭菌装置与各种系统可使用于输液袋或输液瓶、PFS (预充式注射器)。还使用于中药提取物的浓缩·杀菌·干燥及其他的制造工艺中。

高温·高压灭菌装置 (GPS)

这是一种全自动并稳定地进行灭菌的装置。配备了精密的程序, 只要一次性设定了对产品最佳的温度和压力, 之后的运行只要按下按钮即可。能够实现少·无人化·高效化·低成本的运行。



高温高压灭菌装置

液体灭菌装置 (CFT)

以含有高粘度·固态物的药品为首, 适用于各种性质的液体医药品的连续灭菌、无菌充填等。可从热交换器元素中选择管式、板式、旋转式中选择最适用的形式。可提供能提高收得率、提高品质的最佳系统。



液体灭菌装置

染色

主打产品中的液流染色机“Circular”在染色加工方面实现了高品位和高生产效率加工。除了染色之外, 本公司还可提供在高温·高压·真空·干燥领域的设备及机器, 从衣料到产业用材料领域, 被广泛地应用着。

液流染色机“Circular”

液流染色机“Circular”活跃于几乎所有的纤维染色加工领域, 给我们的生活带来了缤纷的色彩。并被广泛使用于服装面料之外的工业用原料 (汽车坐垫外罩、室内装潢、医疗) 等领域。日版的染色机在众多的生产线上对节能、节省资源、降低成本、高效生产、高品位等方面做出贡献。



液流染色机

各种染色机及关联机器

根据用途可对顾客提议采用径轴染色机、筒子染色机·干燥机、染色装置选型、超临界流体加工装置、高温·高压·真空·处理装置、工厂合理化系统等, 向顾客推荐使之满意的机器。



各种染色机及关联机器

阀门事业本部

在日本首次由 HISAKA 开发的球阀自诞生以来已经经过多次反复的改良、改善。球阀使用于液体、气体、蒸汽、粉体颗粒等介质，以及高粘度、高温、高压等工况条件严酷工业领域。今后也将作为球阀、隔膜阀的厂家，开发所有的产品时以“性能、品质 No.1”为目标，根据客户的需求提供新产品和服务，面向未来大胆创新。



化工设备

从以石油或天然气为原料的基础材料到各种化工产品，为了高效运行的这些化工设备则流体的控制相当重要。所要控制的流体的种类和形状相当多，因此在化工设备中使用了很强力且流体的阻力少，操作性好的球阀。



制铁·金属

在炼钢炼铁铸造等炼钢工艺及铜或镍等非铁金属的提炼工艺中有不少都是大型设备，为此，高质量、高可靠性的阀门是必不可少的。由于球阀可应对这些设备中流动的粉体或泥浆·高温等恶劣条件下的流体控制而被大量应用。



环境

污泥或者废油、废液、废塑料类等工业废弃物的处理设备中含有粉体或泥浆的流体较多，而一般的球阀则不能应对这样的连续运行。新开发的“不滑动球阀”能做到使用寿命长并能使设备可高效运行。

用途

■ 化工设备

球阀可用于涂料·树脂·聚酯等化工的加工设备

■ 炼钢

球阀可用于向高炉里吹入燃料·冷却·脱硅·脱磷·微粉煤·氧化铁的传送带

■ 造纸·纸浆

用于纸浆的调和·清洗·漂白·浓缩·造纸等的设备

■ 环境

污泥、垃圾、下水处理厂设备、废塑料循环设备等

■ 食品

巧克力·可可·食用油·盐类·糖类·淀粉·调味料·威士忌·烧酒·麦芽等

■ 电力·能源

用于火力发电厂的炉灰处理、鼓风机设备等

球阀 隔膜球阀

球阀、隔膜阀被广泛用于化学、机械、钢铁、金属、食品、空调、船舶、造纸等领域中。

通用两通、三通球阀

通用两通、三通球阀球阀具备对流体影响最小、操作性强的特点，对各种产业的高效运营做出了巨大贡献。通用两通球阀被广泛应用于化工、钢铁、金属、食品等几乎所有的行业。最紧密 PTFE（新一代 PTFE）的标准化实现了更为经久耐用的密封件。根据使用条件还可选择各种密封材质。通用三通球阀为四面密封的构造，而且有 T 接口和 L 接口 2 种类型。在 1 台球阀上进行各种切换操作，可防止误操作的发生。



通用两通、三通球阀

隔膜球阀

隔膜球阀是一种适用于腐蚀性流体的耐用性球阀。自动阀使用的控制器全部使用不锈钢材质，在腐蚀性环境中具备耐腐蚀性、耐用性的特点。密封件使用 PTFE 膜，增强了阀座的密封性、耐用性。另外，采用了不使用密封垫的构造提高了防漏性能，阀体的流路中没有死角方便清洗。



隔膜球阀

特殊·限定用途的球阀

根据顾客的用途和需要，对应用途可进行自定义。还可提供对应特殊用途的创新球阀。

金属硬密封球阀

软密封难以对应剧烈的摩擦，因此金属硬密封球阀是一种可用于粉体、泥浆、高粘度流体、高频度开闭、高温等恶劣环境的阀门。在钢铁行业、石油化工行业等高温生产线、粉体工艺中广泛使用。



金属硬密封球阀

夹套球阀

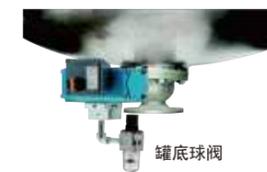
使用于需要在常温下易固化的流体等的保温·保冷的阀。保护罩管为全护罩，确保实现保温·保冷。另外，由于全部采取“全通式结构”，因此不会产生压力损耗及加工物在管内滞留的问题。



夹套球阀

罐底球阀

这是在所有的反应釜罐底使用的球阀。是一种尽可能减少罐底液体滞留的球阀，由于球面与罐的底部几乎在同一位置，流体可得到均匀的搅拌。



罐底球阀

Duax®(无摩擦球阀)

对于高频度进行开闭动作的粉体输送线或含有泥浆的流体这种不滑动球阀是最佳选择。球体旋转时，由于球与球密封不发生滑动，因此，不会产生由于夹杂异物而导致的负荷，实现了在恶劣环境下能长期使用效果。另外，不会产生混入 PTFE、橡胶、硬金属密封所产生的摩擦，因此还可使用于不允许异物混入的生产线。



Duax®
(无摩擦球阀)

屏蔽阀

使用于隧道工程中的排出泥水的管路中。有效抑制泥水扭力，安定管道。采用了稳定的密封件及有利长期稳定使用的构造。紧凑型自动阀适用于空间有限的隧道工程中。



屏蔽阀

其他事业

日阪以太阳能发电事业为首掌握了高科技，
确立了海内外的集团公司与服务网络。
已经整合了可根据顾客的需要全方位对应的体制。



发电事业

太阳能发电事业

鸿池发电所 / 大阪府东大阪市

● 事业内容

通过鸿池事业所的利用屋顶的太阳能发电事业，努力普及和促进可再生能源的利用对环境保护作出贡献。

集团公司

日本

Micro zero 株式会社

总公司 / 东京都立川市
生产部·品管部 / 东京都立川市羽衣町

● 事业内容

主要面向乳业·饮料·医疗行业推行高度卫生技术的特氟隆制的隔膜阀的制造·销售及工程和工厂施工。
食品机械的制造、销售以全自动连续杀菌冷却装置为主打产品。

旭工业株式会社

总公司·工厂 / 东京都青梅市

● 事业内容

食品机械的制造、销售以全自动连续杀菌冷却装置为主打产品。

马来西亚

HISAKAWORKS S.E.A. SDN. BHD.

总公司 / 吉隆坡
分公司 / 檳城柔佛

● 事业内容

作为在东盟区域的总部，进行东盟区域的业务扩张，及根据顾客的需求进行热交换器的销售及售后服务及修理。
2016年引进了大型冲压机和修边机的S.E.A第2工程的建设完成。

菲律宾

HISAPINO (派驻分公司)

事务所 / 马尼拉

● 事业内容

以对在菲律宾的热交换器的技术支持及提高 [HISAKA] 的知名度为目的，并对当地的顾客的要求。

越南

HISAVINA (派驻分公司)

事务所 / 胡志明市

● 事业内容

以对在越南的热交换器的技术支持及提高 [HISAKA] 的知名度为目的，并对当地的顾客的要求。

泰国

HISAKA WORKS (THAILAND) CO.,LTD.

总公司 / 曼谷
分公司 / 罗勇

● 事业内容

进行在泰国的热交换器·阀门的销售及维修事业。整合扎根地域的事业体制，并对当地的顾客的要求。

新加坡

HISAKAWORKS SINGAPORE PTE. LTD.

总公司 / 新加坡

● 事业内容

进行在新加坡的热交换器的销售及维修事业。整合扎根地域的事业体制，并对当地的顾客的要求。

印度尼西亚

PT. HISAKA WORKS INDONESIA

总公司 / 加尔各答

● 事业内容

进行在印度尼西亚的热交换器的销售及维修以及球阀的销售事业。整合扎根地域的事业体制，并对当地的顾客的要求。

中国

日阪 (中国) 机械科技有限公司

总公司 / 常熟
分公司 / 上海 广州 南京 宁波 珠海 深圳

● 事业内容

进行在中国的热交换器·成套工程·阀门的制造·销售及维修事业。

中川工程顾问 (上海) 有限公司

总公司 / 上海

● 事业内容

主要对中国的中药行业的工程业务及提供浓缩装置和液体杀菌装置等机器。

沙特阿拉伯

HISAKA MIDDLE EAST CO.,LTD.

总公司 / 达曼

● 事业内容

进行在中近东区域的热交换器·生活产业机器·阀门的制造·销售及维修事业。在大型板式热交换器的购入台数多的地区整合事业体制，并对当地的顾客的要求。

韩国

HISAKA KOREA CO.,LTD.

总公司 / 首尔
分公司 / 釜山

● 事业内容

进行在韩国的热交换器·阀门的销售及维修事业。整合扎根地域的事业体制，并对当地的顾客的要求。

从日本走向亚洲。从亚洲走向世界。 扩大着的 HISAKA 的全球网络。

日阪制作所自 1960 年代首次正式开始展开出口业务以来，就进入了以国际市场为目标的技术开发，产品所到之处都获得各国顾客的高度评价。

近年来，公司将产品的可靠性为主轴，扩大了销售代理商和技术合作伙伴，并在世界各地设立了加盟公司，并整合了从销售到维修均根据顾客的需求的能迅速对应的体制。

HISAKA 的目标 “G”

HISAKA 在 2014 年度确定了中期经营计划 (“G-14”), 正在迈向公司的宗旨 “诚心” 的愿景。

这里的 “G” 就是以成长和发展为目标的 “Growth”, 以在世界上扎根为目标的 “Global”,

一高效益的经营为目标的 “Governance”, 以达到目标为目标 “Goal” 的四个首字母。

HISAKA 正在挑战以四个 “G” 为旗帜, 进一步飞跃向前愿景。

- Growth
- Governance
- Global
- Goal



马来西亚 (Kuala Lumpur)



中国 (常熟)



鸿池事业所 (东大阪)

设备

日阪制作所的生产制造中心鸿池事业所是日阪制作所自行开发和引进机器设备后，制造工程的效率得到了突飞猛进的提升。鸿池事业所是世界公认的产生高质量产品并具有高制造技术水平的日阪的骨干工厂，今后的目标是不懈努力、继续进步。



主要设备

热交换器事业本部



4万吨冲压生产线

世界最大级的4万吨冲压生产线是由冲床·裂缝检查装置·搬运装置所构成的自动化生产线。以LNG设备为首，能加工超级巨无霸板，并生产着各种型号的大型钛合金板。这是一条支撑“大型板加工的日阪”的主要的生产线。

热交换器事业本部



2万吨自动冲压生产线

这是一条由成形冲床·修边冲床·裂缝检查装置·搬运装置·板材叠压装置·换模装置等构成的全自动无人冲压生产线。实现了生产效率达到以前的1.5倍的高效的冲压生产线，可以加工从中型到大型板宽的最新的锐的生产线。

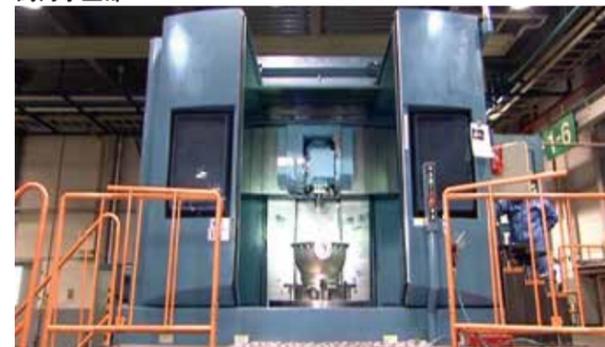
热交换器事业本部



大型连续真空加热炉

钎焊板式热交换器的使用硬钎焊的大型连续真空加热炉其大小与生产效率都堪称是世界最大级的设备。具有预热·加热·冷却部分的3室连续式真空炉其最大的处理荷重号称达到2000Kg。

阀门事业本部



立式5轴复合加工机

用于加工大至500A的大口径阀的阀体加工的数控复合式加工机，将立式车床与加工中心的特征合并，可进行车削·铣削·钻孔·攻丝等加工。由于5轴控制使得工件在夹紧的状态下可进行多面加工，不仅提高加工尺寸的精度还可节省工件在工序间的移动·等待·校准·换型等的无效的时间，实现了高效率的生产。

成套工程事业本部



清洁器专用装配区域

以灭菌装置为首的面向医药行业的要求高清洁度的装置的专用的组装场地。在清洁器专用的场地组装的医药用机器其安全性与可靠性相当高，为医药行业作出贡献。

成套工程事业本部



弯曲辊

杀菌机·灭菌机和染色机的制造中不锈钢的弯曲技术是不可或缺的。可准确进行从薄板到厚板的各种厚的不锈钢板材弯曲加工的技术与设备是高品质产品的保障。

成套工程事业本部



不锈钢用高精度自动焊接机

公司开发了日本第一台高精度自动焊接机，用于压力容器的自动焊接。这种自动焊接机可对应超级不锈钢等新材料的焊接，广泛应用于高质量的食品机械·印染后整理机的板材加工。

阀门事业本部

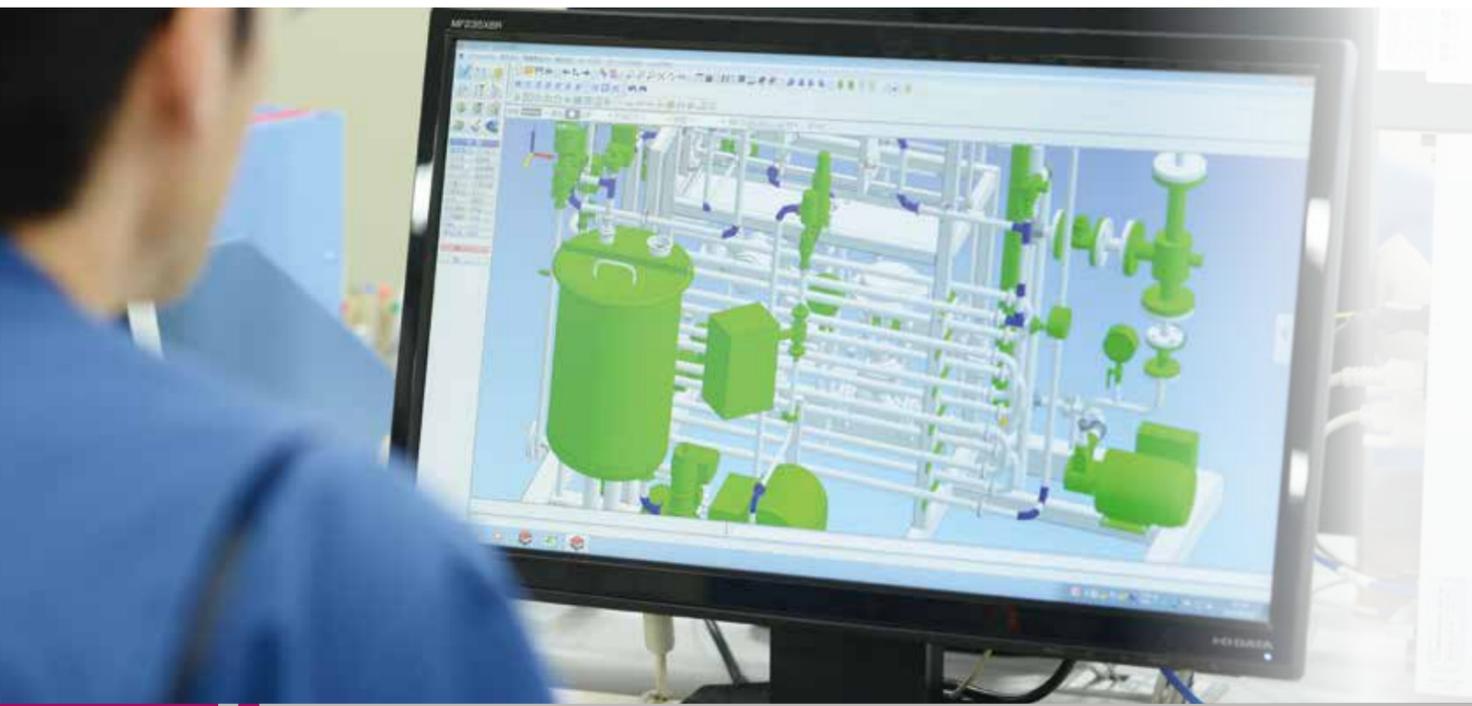


高效的加工机械

车削加工与铣削加工等，50A以下的球阀本体的所有加工都是在同一台机械上完成的数控复合式加工机。搭载龙门式机器人则可达24小时无人运行，这样就可达到提高球阀的生产效率与缩短交货期的效果。

开发

以具有世界水平的技术而自豪的日阪制作所，为了对应顾客的多样化·高要求的需求，持续不断地利用先进的科技进行着研究·开发。在配备了多种研究·开发设备的开发试验室，正在打造世界第一的精品。



开发·实验设备



热交换器开发试验室

在开发试验室，继承和发扬公司在开发国产第一台板式热交换器的始终站在第一线精神，把已经取得成果的制板技术进一步发展·进化，继续进行着具有世界上通用的性能、功能、价格、品质的革新的板式热交换器的研究和开发。



食品开发试验室

对顾客所期待的食品找到加工方法·条件等方面的试制错误，进而落实新装置或新系统。还可对应顾客的委托试验。是众多的蒸煮食品的基础调理杀菌食谱的开发中心。



染色开发试验室

除了进行顾客的委托试验与以染色机开发为目的的开发试验之外，主要还进行新产品的开发。在这里还进行广受世界瞩目的众多的时装面料或新合成纤维的染色加工技术的开发。



阀门开发试验场

根据顾客的需求进行阀门的自定义加工。在此，常设各种试验机，进一步推进顾客所需要的阀门的开发研究。

环境保护活动

ISO14001

日阪制作所于2007年12月取得了ISO14001的认证。自取得认证以来，本公司致力作为一家以“通过事业活动、商品、服务为地球环境作出贡献”的企业，进一步让大众安心、信赖为目标，不断发展、进取、成长。

环境方针

以社训“诚心”为基本理念，推进环境活动。
生产出“对人类与环境友好”的商品
成为“对人类与环境友好的”公司
做“对人类与环境友好的”的企业市民

环境宣言

日阪制作所作为“环境友好型企业”推行6个行动方针。

行动方针

1. 遵守环境法规法律，遵守公司承诺的与社会协定的事项。
2. 根据顾客的需要推进环境友好型产品的开发及销售。
3. 致力于预防环境污染与实施对环境减负、省资源、节能的活动。
4. 实施为顾客提供降低环境负荷的服务。
5. 实践可持续性的环境，品质，安全，成本的企业活动。
6. 注重全员参与继续改善性的环保活动与并积极参与地域的活动。

取得认证

ISO 9001

这是用于为了可持续地管理、改善、维持顾客的满意度而在商品和服务的质量管理系统方面的国际标准。日阪制作所优先考虑顾客的安全与安心，导入了最新锐的检查设备及实验装置，构建了日阪独特的品质管理系统。

各种规格

■ 事业所认定

第一种压力容器制造
ASME“U”密封件

■ 事业本部

热交换器事业本部——ClassNK事业所认可制造
成套工程事业本部——中国特种设备制造许可
阀门事业本部——高压气大臣认定实验者API表示认可

联络方式

国内

日阪（中国）机械科技有限公司

总公司
TEL: +86-512-5213-3000
上海分公司
TEL: +86-21-5211-0701
南京事务所
TEL: 13641967931
宁波事务所
TEL: 15958884740
广州分公司
TEL: +86-20-3810-5515
珠海事务所
TEL: 15916258975
深圳事务所
TEL: 13670201263
中川工程顾问（上海）有限公司
TEL: +86-21-6426-3761/3762/3763

日本

热交换器事业本部

营业部
大阪营业课***TEL: 06-6363-0020
东京营业课***TEL: 03-5250-0760
名古屋营业课***TEL: 052-217-2491

海外营业部

海外营业课***TEL: 06-6363-0020
http: //www.hisaka.co.jp/phe/

成套工程事业本部

食品机器营业部
食品机器营业课（大阪）***TEL: 072-966-9621
食品机器营业课（东京）***TEL: 03-5250-0780
食品机器营业课（九州）***TEL: 092-432-8011

医药机器营业部

医药机器营业课（大阪）***TEL: 072-966-9621
医药机器营业课（东京）***TEL: 03-5250-0780

染色机器营业部

染色机器营业课***TEL: 072-966-9631
http: //www.hisaka.co.jp/vital/

Valve 事业本部

营业部
大阪营业课（大阪）*****TEL: 06-6363-0050
（名古屋）***TEL: 052-217-2493
（北九州）***TEL: 093-531-1151
东京营业课*****TEL: 03-5250-0770
海外营业课*****TEL: 072-966-9651
http: //www.hisaka.co.jp/valve/

microzero 责任有限公司

营业部
TEL: 042-548-5855
http: //www.microzero.co.jp/

旭工业株式会社

TEL: 0428-31-6841
http: //www.asahiindustry.co.jp/

海外

马来西亚

HISAKAWORKS S.E.A SDN.BHD.
总公司
TEL: +60-3-8081-4185
PENANG 分公司
TEL: +60-1-6203-2527
JOHOR 分公司
TEL: +60-1-2227-4882

菲律宾

HISAPINO（驻菲律宾事务所）
TEL: +63-2-368-5676

越南

HISAVINA（驻越南事务所）
HISAVINA Ho Chi Minh
TEL: +84-8-3910-7355
HISAVINA Hanoi
TEL: +84-4-3795-9900

泰国

HISAKA WORKS（THAILAND）CO.,LTD.

总公司

TEL: +66-2-744-3287
RAYONG 营业事务所
TEL: +66-3-802-9532

新加坡

HISAKAWORKS SINGAPORE PTE.LTD.
TEL: +65-6897-8489

印度尼西亚

PT. HISAKA WORKS INDONESIA
TEL: +62-21-5890-0090

沙特阿拉伯

HISAKA MIDDLE EAST CO.,LTD.
TEL: +966-13.833-1473

韩国

HISAKA KOREA CO.,LTD
TEL: +82-2-739-8861/8862/8863

BUSAN Branch

TEL: +82-51-747-0265